

# Fiche Technique Produit NR 7511

## FOND A L'EAU MONO/BICOMPOSANT BLANC A RIDEAU

Date de Création: 16/06/2006 Date de Révision: 23/2/2007, révision 1

ICA S.p.a. Via S. Pertini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy ||Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODUIT: FA453B FOND A L'EAU MONO/BICOMPOSANT BLANC A RIDEAU

**DESCRIPTION:** Fond blanc mono/bicomposant à l'eau ponçable doté d'un bon pouvoir couvrant et plénitude. Valable pour une utilisation universelle, il a une excellente résistance à la sur-application et un ponçage comparable à un produit à solvant, ainsi qu'une désolvatation limitée dans le temps. Le produit peut être utilisé monocomposant ou catalysé à 5% avec le CA500 pour en améliorer la résistance chimico-physiques.

**SECTEUR D'EMPLOI:** ammeublement en général

### CARACTÉRISTIQUES CHIMICO-PHYSIQUES:

Aspect: liquide visqueux blanc  
Résidu sec%: 52 ± 2

Température minimale de formation pellicule: 15 °C

**SUBSTRAT:** bois massif ou compensé, MDF

**MODE D'EMPLOI:** Au pistolet avec les pistolets habituels en commerce (pneumatiques, airless, airmix, HVLP). A cause de la viscosité plus élevée du produit et sa tension superficielle élevée par rapport aux produits à solvant, il faudra utiliser des buses plus petites que celles employées lors de l'application des produits à solvant. La première couche appliquée sur des bois poreux ou pores étroits comme par exemple le noyer de Tanganica ou l'acajou pourrait causer la formation de petites bulles d'air qui n'éclatent pas. Ajouter dans ces cas là l'additif anti-bulles pour vernis à l'eau AD31 dans la quantité 0,5-1%. L'application peut être faite sans problèmes sur les essences ligneuses normales. Sur les bois riches en substances colorantes et/ou extractives il faut effectuer des essais préliminaires. En tant que produit bicomposant, durcir à 5% en poids avec CA500.

**SURAPPLICATION:** attendre 12-24 heures à 23°C et 60% de HR avec nos finitions à l'eau pigmentés mono et bicomposants série AO470 et AOB510

**DURCISSEUR:** CA500 à 5% avec mélangeur mécanique pendant au moins 60 secondes

### SÉCHAGE:

Hors empreinte: 2-3 heures à 23°C et 60 % de HR  
Empilage: en vertical après 24 heures à 23°C et 60% de HR  
Ponçage: avec papier grain 280-320 après au moins 12 heures

**DILUTION:** avec de l'eau jusqu'à 10%

**QUANTITÉ À APPLIQUER:** 100-180 g/m<sup>2</sup>

**NOMBRE DE COUCHES:** 4 couches

**EXEMPLES CYCLES DE VERNISSAGE:** cycle pigmenté blanc sur MDF :

- 1) appliquer une main d'isolant polyuréthane IS207-C207 dans la quantité 70-80 g/m<sup>2</sup>
- 2) attendre au moins 3-4 heures, léger ponçage, puis application de 2 couches FA453B-CA500 avec un intervalle de temps 1-2 heures dans la quantité 150g/m<sup>2</sup>
- 3) poncer légèrement à 23°C et 60% de HR et appliquer une couche de mat polyuréthane blanc à l'eau AOB510G25-CA500 dans la quantité de 130 g/m<sup>2</sup>

**RECOMMANDATIONS POUR LE STOCKAGE:** Conserver à température non inférieures à 5°C et non supérieures à 35°C

**DURÉE DE VIE EN POT À 20°C:** 6 mois produit correctement conservé

### RECOMMANDATIONS:

- appliquer à températures supérieures à 15°C et humidité relative max. de 65%
- sur substrat poreux, absorbants et/ou instables comme par exemple les compensés en peuplier ou MDF, appliquer auparavant une couche d'isolant polyuréthane comme IS201/IS207,
- éviter les cumuls de produit pour éviter des problèmes de fissures de produit dans le temps

### SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT À LA LIVRAISON:

Caractéristique:	Unité	Valeur	Méthode
Poids spéc. 20°C:	g/ml	1.22 ± 0.05	MP01
Visc.C.F.4 20°C:	sec	95 ± 10	MP04
Finesse:	µm	30 max.	MP12
Valeur du pH:	/	7.8 ± 0.5	MP13

FA453B/1

Pagina 1 di 2

## **Fiche Technique Produit NR 7511**

### **FOND A L'EAU MONO/BICOMPOSANT BLANC A RIDEAU**

L'usager doit vérifier auparavant l'aptitude du produit par rapport à l'emploi souhaité, étant donné que nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité en ce qui concerne le résultat du travail.

Nous ne nous assumons aucune responsabilité en cas d'informations obsolètes ou erronées. Les informations sont à considérer obsolètes dès la publication d'une nouvelle édition de fiche technique. Contactez nous pour obtenir la version plus récente.