Fiche Technique Produit NR 10686
FOND POLYESTER TRANSPARENT

Date de Création: 23/09/2002 Date de Révision: 23/7/2008, révision 2

ICA S.p.a. Via S. Pertini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy ||Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODUIT: PF306 FOND POLYESTER TRANSPARENT

DESCRIPTION: Fond polyester transparent dont les principales caractéristiques sont: transparence,une facilité de ponçage exceptionnelle et rapidité de séchage. Autre caractéristique est le virage limité du couleur, et donc conseillé lorsque vous souhaitez laisser la couleur du bois inchangé.

SECTEUR D'EMPLOI: meubles, les cadres et sur des pièces façonnées au tour entièrement en bois de plusieurs essences.Il est utilisé dans le domain naval parce que il est trasnparent et il y a une excellente resistence au blanchiment

CARACTÉRISTIQUES CHIMICO-PHYSIQUES:
Aspect: liquide visqueux transparent

MODE D'EMPLOI: Au pistolet an ajoutant au paravant 2% d´accelerateur A110 jusqu´à une complète homogéinisation et donc de 2% de catalyseur U100. Pour faciliter l´application et en améliorer la détente en plan ce mélange peut être dilué avec 10-20% de D1016 lors des journées particulièrement chaudes avec D1037. Pour l´application au pistolet pnéumatique on conseille un gicleur de 2.5-3 mm et préssion de l´air de 2.5-3 atm.
Pour de meilleurs résultats, de 3 à 4 heures paravant, il devrait être appliquée sur le bois brut une couche d´isolant ou de fond polyuréthanique. La couche d´isolant est nécessaire pour des bois particulièrement inhibiteurs tels que le palissandre. En tout cas, pour avoir une bonne couverture il faut appliquer deux couches de fond polyuréthanique avec un intervalle de 1-2 heures entre eux. Il est déconseillé au contraire appliquer grosses épaisseurs dans une unique couche car l´air de pulverisation et les gas de reaction pourraient rester englobés dans la pellicule de vernis en causant la formation d´alvéoles.

DURCISSEUR: Avec A110 au 2% e U100 au 2%

SÉCHAGE:
Empilage: après 24 heures

DILUTION: Avec D1016 à 10% ou D1033 ou D1039 toujours à 10%

DURÉE DU MÉLANGE À 20°C: 40 minutes

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT À LA LIVRAISON:

Caractéristique:	Unité	Valeur	Méthode
Poids spéc. 20°C:	g/ml	1.05 ± 0.05	MP01
Visc.C.F.4 20°C:	sec	72 ± 12	MP04
Finesse:	µm	40 max.	MP12

L'usager doit vérifier auparavant l'aptitude du produit par rapport à l'emploi souhaité, étant donné que nous ne pouvons pas assumer aucune responsabilité en ce qui concerne le résultat du travail.

Nous ne nous assumons aucune responsabilité en cas d'informations obsolètes ou erronées. Les informations sont à considérer obsolètes dès la publication d'une nouvelle édition de fiche technique. Contactez nous pour obtenir la version plus récente.