



DP3360

Finishing Filler

Description

Enduit 2-composants sans chromate Epoxy DuPont™ Marine Finishes.
Couleur: gris
Composition à base de résine époxy.

Produits

DP3360 DuPont™ Marine Finishes Finishing Filler
DP3365 DuPont™ Marine Finishes Finishing Filler Activator

Produits annexes

TH39 DuPont™ Waterborne Degreaser
TH80 DuPont™ Thinner
3919S DuPont™ Prepsol

Propriétés

- En combinaison avec le DP3350 DuPont™ Marine Finishes Fairing Lite, le DP3360 DuPont™ Marine Finishes Finishing Filler fournit un système complet d'enduisage et de garnissant pour rendre une surface parfaitement lisse pour les opérations successives.
- Très bon garnissant. Conseillé pour les surfaces brutes.
- Très bonne résistance à l'humidité et flexibilité.
- Recommandé comme enduit de finition pour tous les systèmes DuPont™ Marine.

Supports

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual et en particulier:

- Métaux nus: acier, aluminium, acier galvanisé.
- Composite préparé de façon adéquate, enduits de charges poncés, finitions originales durcies à cœur et poncées.

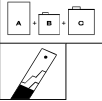








Date d'application: 1 Octobre, 2009

DP3360

Finishing Filler

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	DP3360 DP3365	Volume	Poids
			1 1	100 100
	COV	0 g/l		
	Durée de vie à 20°C	60 minutes		
	Viscosité d'application à 25°C	Pâte Thixotropique		
	Application	Appliquer en couches régulières directement après mélange en évitant les inclusions d'air.		
	Nombre de couches	1 - 2		
	Temps d'attente à 20°C	Maximum 2 h entre les couches.		
	Epaisseur du film sec	Jusqu'à 5 mm		
	Sec à poncer à 20°C	24 h. Durcissement à cœur: 7 jours.		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit				



DP3360

Finishing Filler

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual et en particulier:

Métaux nus (Acier, Aluminium, alliages.)

- Nettoyer la surface avec un diluant Nitrocellulosique adéquat.
- Grenailer jusqu'à Sa 2 ½ pour éliminer toutes traces de rouille ou corrosion.
- Souffler la surface pour éliminer poussières et média de grenailage.
- Appliquer le promoteur d'adhérence et enduits de charges aux épaisseurs recommandées.

Composites Fibre de verre

- Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
- Dégraisser avec le 3919S ou le TH39. Essuyer avec un chiffon.
- Poncer à sec avec du P80 – P120.
- Nettoyer avec le 3919S ou le TH39.
- Appliquer le promoteur d'adhérence, apprêts prévention osmose et/ou enduits de charges à l'épaisseur recommandée.

Remarques

- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement les récipients contenant le DP3365 aussitôt après utilisation car ce produit perd son durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

Rechampissage

Après durcissement à cœur et ponçage adéquat.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser le diluant TH80.

Date d'application: 1 Octobre, 2009

DP3360

Finishing Filler
UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)
Données du produit

Viscosité initiale à 25°C:	DP3360: Pâte Thixotropique. DP3365: Pâte Thixotropique.
Pouvoir couvrant théorique:	1.0 m ² /l PAE à 1 mm épaisseur film sec.
Densité PAE:	1.54 g/cm ³
Dureté:	Shore A = 94 / Shore D = 55
Rétrécissement linéaire – IP MI RL:	≤ 0.70%

Produits	Conditionnements (l)	Durée de stockage à 20°C (année)	COV (g/l) ±5	Poids spécifique (kg/l) ±0.01	Point éclair (°C)
DP3360	2.5	2	0	1.54	>100
DP3365	2.5	2	0	1.54	>100
TH80	1	2	843	0.84	23
TH39	5	2	194	0.98	68
3919S	1 - 5 - 20	2	809	0.81	35

Données de sécurité

Consulter la fiche de sécurité du produit avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



DP3360

Finishing Filler

Informations

Ces informations sont fournies gratuitement et ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, nous n'assumons aucune obligation de résultat de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.

La présente Fiche technique remplace toutes les précédentes.

L'ovale DuPont, DuPont™, The miracles of science™ et tous les produits marqués du signe ® ou ™ sont des marques ou marques déposées de E.I. du Pont de Nemours and Company ou de ses sociétés affiliées.