



Date d'application: 11 Octobre, 2007

# DP8140

## APPRET UNIVERSEL

### Description

Impression-apprêt 2-composants époxy sans chromates DuPont™ Marine Finishes  
Apprêt idéal pour utilisation au dessus et en dessous de la ligne de flottaison pour les yachts and bateaux de plaisance.

Couleur: gris

Composition à base de résine époxy.

### Produits

DP8140	Apprêt Universel DuPont™ Marine Finishes
DP8145	Activateur Apprêt Universel DuPont™ Marine Finishes
TH80	Diluant

### Produits Auxiliaires

TH39	DuPont™ Dégraissant Hydrodiluable
3919S	DuPont™ Prepsol

### Propriétés

- Très bonne résistance à la corrosion et aux agressions chimiques.
- Excellente adhésion sur des surfaces correctement préparées.
- Excellent apprêt préventif contre osmose et pustulage des « gel-coat ».
- Recommandé comme première couche sur les nouvelles structures en acier.
- Très bon garnissant. Conseillé pour les surfaces brutes. (Comme surfaces grenillées).
- Très bonne résistance à l'humidité et flexibilité.
- Recommandé comme apprêt tous les systèmes DuPont™ Marine

### Supports

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual et en particulier:

- Métal nu, acier, aluminium, acier galvanisé.
- Composite préparé de façon adéquate, enduits de charges poncés, finitions originales durcies à cœur et poncées.

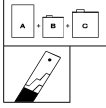









Date d'application: 11 Octobre, 2007

# DP8140

## APPRET UNIVERSEL

### PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Standard		
			Volume	Poids
	DP8140 DP8145 TH80		7 3 0-0.4	100 35 0-6
	<b>COV</b>	476 – 511 g/li		
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	12 h		
	<b>Viscosité d'application à 20°C</b>	<b>DIN 4</b> <b>FORD 4</b> <b>AFNOR 4</b>	> 150 s > 150 s > 150 s	
	<b>Equipement d'application</b>	<b>Gravité</b> <b>HVLP</b> <b>Pot sous pression /Airmix</b> <b>Airless</b>	<b>Buse</b> 2.2 – 3 mm 2.0 – 2.6 mm 1.6 mm 0.017"/65°-80°	<b>Distance d'application</b> 20-30 cm 15 cm 20-30 cm 20-30 cm
	<b>Pression d'application</b>	<b>Gravité</b> <b>HVLP</b> <b>Pot sous pression</b> <b>Airless</b>	3.5-4.5 bar 0.7 bar à la buse 3.5-4.5 bar 140-200 bar	
	<b>Nombre de couches</b>	2-4		
	<b>Temps d'attente à 20°C</b>	Entre couches jusqu'à aspect mat, maximum 3 jours.		
		Avant application: Apprêt 2K	minimum 1 h min.	Maximum 3 jours
	<b>Epaisseur du film sec</b>	80 - 225µ		
	<b>Sec à poncer à 20°C</b>	16 h		
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit				



Date d'application: 11 Octobre, 2007

# DP8140

## APPRET UNIVERSEL

### RECOMMENDED USE

#### Préparation de la surface

Suivant les spécifications reprises dans le DuPont™ Marine Manual et en particulier:

#### Métaux nus (Acier, acier galvanisé)

- Nettoyer la surface avec un diluant Nitrocellulosique adéquat.
- Grenailer jusqu'à Sa 2 ½ pour éliminer toutes traces de rouille ou corrosion.
- Souffler la surface pour éliminer poussières et média de grenailage.
- Appliquer le DP8140 à l'épaisseur recommandée.

#### Composites Fibre de verre

- Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
- Dégraisser avec le 3919S ou le TH39. Essuyer avec un chiffon.
- Poncer à l'eau avec du P600 ou à sec avec du P120 – P240.
- Nettoyer avec le 3919S ou le TH39.
- Essuyer avec un chiffon avant d'apprêter.

#### Remarques

- Comme apprêt préventif osmose, appliquer 3 – 4 couches pour obtenir une épaisseur de film sec de 200 – 240 µ
- Aluminum: Appliquer une couche de DP8130 DuPont™ Marine Finishes Alu Grip Primer suivit de 2 couches de DP8140 Apprêt Universel DuPont™ Marine Finishes
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- DP8140 peut être appliqué à la brosse ou au rouleau. Dans ce cas, la dilution après activation sera réduite au minimum.
- Le produit doit être bien mélangé avant utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant le DP8145 aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-20°C).

#### Rechampissage

Après durcissement à cœur et ponçage adéquat.

Après minimum 1 h à 20°C et maximum 3 jours à 20°C sans ponçage.

#### Nettoyage de l'équipement

Utiliser le diluant TH80.

