

FICHE TECHNIQUE

TU 0148/13
FOND PU BLANC

Domaine d'utilisation :	Panneaux, parties tournées, profiles, cadres, MDF,...		
Méthode de préparation :	Pistolet conventionnel, robot airmix ou airless, machine à rideau.		
Préparation du mélange :		En poids (Kg)	
	Partie A	TU0148/13	100
	Partie B (catalyseur)	TH0780/00	40
	Diluant :	DT1150/00	10-30

Caractéristiques techniques

Extrait sec (%):	69 ± 2	
Densité (kg/L):	1,450 ± 0,03	
Viscosité	Part A (DIN8 à 20°C):	20" ± 2"
	Part A+B (DIN4 à 20°C)	22" ± 3"

Préparation du support

Poncé et dépolé.

Caractéristiques générales

Vie en pot à 20°C:	3 heures.
Nombre de couches :	Maximum 3.
Intervalle entre couches :	Minimum 50' – Maximum 4 heures.
Grammage conseillé (g/m ²) :	Maximum 200 par couche.
Temps de séchage (100g/m ² à 20°C) :	Hors poussière : 10'
	Sec au toucher : 35'
	Empilable : 8 heures.
Séchage forcé (100g/m ²) :	Flash off : 15'
	Air chaud à 50°C : 50'
	Refroidissement : 15'
Egrenage :	Après au moins 12 heures.
Survernissage :	Après au moins 12 heures. Appliquer des finitions PU ou cellulosique.
Durée de vie :	Si le produit est correctement stocké, la durée de vie est illimitée. Après une longue période de stockage, vérifier l'homogénéité du produit et bien agiter avant utilisation afin d'éliminer toute sédimentation éventuelle.

TU0148/13 est un fond PU blanc d'utilisation générale. Il est recommandé pour le vernissage de panneaux mais aussi de profiles. Il a un haut pouvoir couvrant, même sur les chants et sur les arêtes vives. Il a une bonne tenue à la verticale. Il est facile à égrener.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% d'humidité. Notre société assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

SHERWIN-WILLIAMS FRANCE COATINGS SAS

38, rue de Berri - 75008 Paris - France
 capital 3.010.000 € - RCS Paris 520 984 964 - APE 2030Z
 www.sayerlack.fr

Ets principal: 28, rue Jean Jaurès - B.P. 2016 - 78132 Les Mureaux Cédex
 tel. +33 (0) 130 999 900 - fax +33 (0) 130 991 030

Sayerlack is a brand of
The Sherwin-Williams Company

FICHE TECHNIQUE

TU 0148/13**FOND PU BLANC**

Catalyseur alternatif

- TH0767/00 à 40%. Il augmente la mouillabilité, mais diminue le séchage. (Extrait sec 24±1)
- TH0793/00 à 40%. Il diminue le temps de séchage. Il donne une bonne élasticité au film. Il est recommandé lors d'application au pistolet. (Extrait sec 25±1);

Avertissement

L'élasticité du TU0148/13 est élevée mais n'est néanmoins pas capable de supporter les déformations de certains supports ; notamment le multiplis obtenu à partir de certaines essences de bois tendres, le MDF grande épaisseur ou les panneaux à structures alvéolées.

On recommande donc toujours de réaliser un test pour vérifier l'absence de fissures.

Un essai préalable est aussi recommandé lors de grammages excessifs ou lors de l'utilisation de différents catalyseurs stipulés sur cette Fiche Technique.

SHERWIN-WILLIAMS FRANCE COATINGS SAS

38, rue de Berri - 75008 Paris - France
capital 3.010.000 € - RCS Paris 520 984 964 - APE 2030Z
www.sayerlack.fr

Ets principal: 28, rue Jean Jaurès - B.P. 2016 - 78132 Les Mureaux Cédex
tel. +33 (0) 130 999 900 - fax +33 (0) 130 991 030

Sayerlack is a brand of
The Sherwin-Williams Company